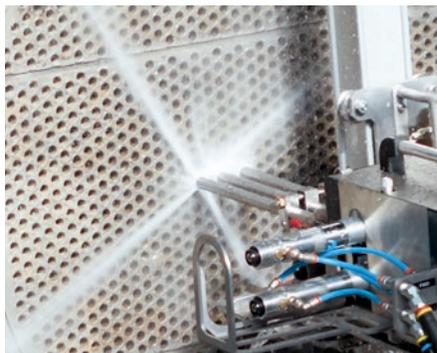


# So variabel wie Ihre Reinigungsaufgaben

**HAMMELMANN®**

Diesel-Aggregat HDP 400 mit Schaltgetriebe verbraucht nur die Energie, die für die Reinigungsaufgabe benötigt wird.



## 3. Gang

volle Pumpenleistung z.B. für Tankreinigung

Mit dem neuen Pumpenaggregat lässt sich die Fördermenge optimal den Arbeitserfordernissen anpassen. Das neue 3-Gang Getriebe mit den Übersetzungen 1:1, 1:2 und 1:6 deckt die wichtigsten Arbeiten für Industriereinigung ab.

## 2. Gang

mittlere Pumpenleistung z.B. Für Rohr- und Wärmetauscherreinigung

Für Pistolenarbeit zum Beispiel dreht die Hochdruckpumpe nur mit 1/6 der Motordrehzahl und spart somit bis zu 49 l/h Kraftstoff.\*

Die geringere Drehzahl reduziert den Verschleiß an der Pumpe und am Motor durch das Arbeiten im Teillastbereich.

## 1. Gang

geringe Pumpenleistung z.B. für Pistolenarbeiten

- Die Umweltvorteile liegen in den reduzierten CO<sub>2</sub> - und Lärmemissionen
- Gleicher Arbeitsdruck in den Gängen 2 und 3 bei geringem Drehmoment am Motor
- Kein Energieverlust durch überströmendes Wasser. Der Vorlauftank bleibt kalt
- Die einzelne Gänge lassen sich bei abgeschalteten Motor einfach schalten

### \*Beispiel:

Kraftstoffverbrauch HDP 400, Kolben-Ø 50 mm, mit CAT C15 Stufe IV / TIER 4 FINAL mit 3-Gang Schaltgetriebe

## Technische Daten

Motordrehzahl	Gang	Pumpen-		Fördermenge	Betriebsdruck	Spezifischer Kraftstoffverbrauch	Motorleistung	Kraftstoffverbrauch
		Drehzahl	Leistung					
1800 1/min	3	1800 1/min	400 kW	218 l/min	1000 bar	205 g/kw h	425 kW	103 l/h
1100 1/min	3	1100 1/min	246 kW	133 l/min	1000 bar	210 g/kw h	260 kW	63 l/h
1800 1/min	2	900 1/min	202 kW	109 l/min	1000 bar	215 g/kw h	215 kW	54 l/h
1100 1/min	2	550 1/min	123 kW	67 l/min	1000 bar	220 g/kw h	130 kW	35 l/h
1800 1/min	1	300 1/min	67 kW	36 l/min	1000 bar	242 g/kw h	71 kW	20 l/h
1100 1/min	1	183 1/min	22 kW	22 l/min	1000 bar	263 g/kw h	43 kW	13 l/h

**Kraftstoffersparnis mit Getriebe beim Arbeiten mit Pistole: 49 l/h, CO<sub>2</sub> Ersparnis 129 kg/h**

ENERGIE  
EFFIZIENT



# Hochdruckpumpe-Aggregate mit Dieselantrieb Baureihe HDP 400 mit Schaltgetriebe

Typenübersicht



Die hier genannten Daten sind jeweils nur Beispiele aus vielen Leistungskombinationen.

Ausführung	Plunger Ø	Betriebsdruck	Fördermenge	Motorleistung	Pumpenleistung
AQUAJET 40	28 mm	3000 bar	65 l/min	450 kW	400 kW
	35 mm	2000 bar	103 l/min		
S 1600-40	40 mm	1600 bar	137 l/min		
S 1100-40	50 mm	1000 bar	218 l/min		

## Technische Daten

Alle „S-Klasse“ und „AquaJet“-Aggregate haben folgende Ausstattung:

- Verwindungssteifer Rahmen mit Schwingmetallfüßen
- Hitzeisolierter Spiralschalldämpfer für eine Schallreduzierung um 32 dB(A), mit Auspuffrohr und Regenkappe, Partikelfilter oder Ad Blue
- ES 3 Steuerung mit digitaler Anzeige und Überwachungsfunktion für Dieselmotor und Hochdruckpumpe
- Pneumatikinstallation mit am Dieselmotor angeflanschem Kompressor, Luftbehälter und Überströmventil
- Pneumatisches Druckregel- oder Bypassventil, Überströmleitung und Berstscheibensicherung
- Saugseitige Installation mit Vordruckpumpe und Wasserfilter jeweils aus Edelstahl („S-Klasse“: 200 µ & 10 µ, „AquaJet“: 1 µ)

Optional sind weitere Extras verfügbar:

z.B. Pumpenkopfhebevorrichtung, Schwingfeuerheizung, Wassertank, Dieseltank.

„S-Klassen“ und „AquaJet“-Aggregate der Baureihe 40 können in schallgeschützte 20 oder 25-Fuß-Container, Fahrzeuge und Traileraufbauten (BDF) installiert werden.



Hammelmann GmbH

Carl-Zeiss-Straße 6–8  
59302 Oelde • Deutschland  
mail@hammelmann.de

Tel.: (0) 25 22 / 76 - 0  
Fax: (0) 25 22 / 76 - 140  
www.hammelmann.de

**HAMMELMANN®**