



Hochdruckpumpen-Aggregate

AQUAJET® 20 • S 1600-20 • S 1100-20

Die Dauerläufer mit besonders günstigen Betriebskosten

Hohe Energieeinsparung

Sicherer Betrieb

Robuster Industriemotor

Hohe Mobilität

Varianten

Anwendungssysteme



Der Dauerläufer in höchster Qualität

- **Lange Lebensdauer aller Hochdruckkomponenten** durch optimale Ventil- und Dichttechnik, Einsatz hochwertiger Materialien und präziser Serienfertigung auf modernsten Maschinen
- **Dauerhafte Korrosionsbeständigkeit** des Flüssigkeitsteils
- **Hohe Betriebssicherheit** und lange Wartungsintervalle durch hermetische Abdichtung des Getriebes mit patentiertem Faltenbalgsystem
- **Leckagefreie Pumpe** durch Anordnung aller wechselladungsbeaufschlagten Hochdruckkomponenten innerhalb des Pumpengehäuses
- **Deutlicher Betriebskostenvorteil** durch Kurbeltrieb mit Öldruckumlaufschmier-system, ausgelegt für mindestens 25.000 Betriebsstunden unter Volllast
- **Hohe Zuverlässigkeit im Dauereinsatz** durch Leistungsreserven der Hochdruckpumpe, des Antriebsmotors und aller Komponenten

Energieeinsparung durch hohe Effizienz

- **Hoher Wirkungsgrad.** Die Aquajet Höchst-druckpumpe setzt 95 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um
- **Hohe Laufruhe** durch geringe Drehzahl bei maximaler Leistung
- **Niedriger Dieserverbrauch** durch moderne Motoren

Sicherer Betrieb

- **Alles unter Kontrolle.** Steuerung, Überwachung und Düsenberechnung mit Hammelmann ES3-Computer. Intuitive Bedienerführung in vielen Sprachen. Alle wichtigen Betriebsdaten auf einen Blick.
- **Schnell einsatzbereit** durch gut zugängliche Versorgungs- und Hochdruckanschlüsse

Robuster Industriemotor

- **Sparsame Industriemotoren** mit aktueller Abgaszertifizierung der Stufe 4
- **Hohe Kraftreserven:** 235 kW Motoren für echte 200 kW Pumpenleistung

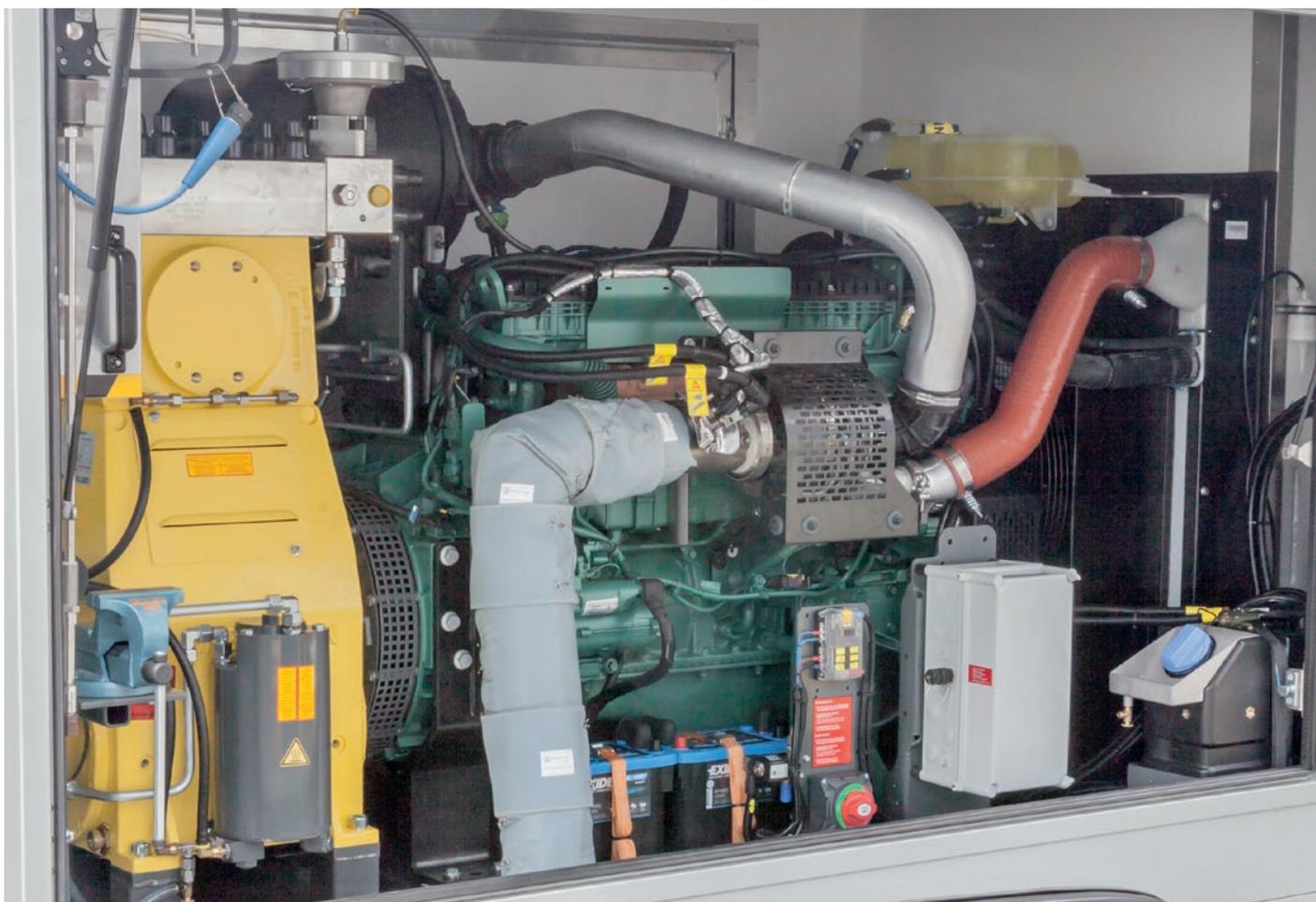
Hohe Mobilität

- **Leise Anlage** durch Superschalldämmung ≤ 75 dB(A) in 7 m Entfernung ≤ 84 dB(A) in 1 m Entfernung
- **Umweltsicherer Betrieb** durch vollkommen geschlossene Auffangwanne aus Aluminium
- **Große Kraftstoffreserve.** Mindestens 8-Stunden-Betrieb durch großen innenliegenden Kraftstofftank
- **Hochwertiges Tandemfahrwerk** mit Auflaufbremse, Chassis komplett feuerverzinkt
- **Gut zu positionieren** durch Vier-Punkt-Hebeösen oder optional zentralen Anhängepunkt



- **Pistolenhalterung**
- **Schraubstock**
- **LED-Innenraumbeleuchtung**
- **Dokumententasche**





Straßenfahrbare Anlage mit Dieselmotor mit AdBlue®-System

Technische Daten

Ausführung	Plunger Ø	Betriebsdruck	Fördermenge	Motorleistung	Pumpenleistung
AQUAJET 20	17,5 mm	3200 bar	28 l/min	235 kW	200 kW
	20 mm	2800 bar	40 l/min		
S 1600-20	28 mm	1400 bar	78 l/min		
S 1100-20	30 mm	1200 bar	87 l/min		
	33 mm	1000 bar	110 l/min		

Mobile Anlage

Weitere verfügbare Varianten



Straßenfahrbar

Länge: 5,00 m
Breite: 2,20 m
Höhe: 2,35 m

Gewicht: 3,5 t



Stationär

Länge: 3,40 m
Breite: 1,80 m
Höhe: 2,35 m

Gewicht: 3,3 t



Basisaggregat

Länge: 2,60 m
Breite: 1,65 m
Höhe: 2,27 m

Gewicht: 3,1 t



10'-Container

Länge: 2,99 m
Breite: 2,44 m
Höhe: 2,72 m

Gewicht: 6 t

Abmessungen über alles – Alle Gewichte sind Nettogewichte mit Treibstoff

Industrielle Hochdruck-Anwendungssysteme

Mit Hammelmann Hochdruckpumpen-Aggregaten können eine Vielfalt von Wasserwerkzeugen betrieben werden

