



# Hochdruckpumpen-Aggregate AQUAJET® 14 • S 1600-14 • S 1100-14

Die Dauerläufer mit besonders günstigen Betriebskosten

Hohe Energieeinsparung

Robuster Industriemotor

Varianten

Sicherer Betrieb

Hohe Mobilität

Anwendungssysteme



### Der Dauerläufer in höchster Qualität

- **Lange Lebensdauer aller Hochdruckkomponenten** durch optimale Ventil- und Dichttechnik, Einsatz hochwertiger Materialien und präziser Serienfertigung auf modernsten Maschinen
- **Dauerhafte Korrosionsbeständigkeit** des Flüssigkeitsteils
- **Hohe Betriebssicherheit** und lange Wartungsintervalle durch hermetische Abdichtung des Getriebes mit patentiertem Faltenbalgsystem
- **Leckagefreie Pumpe** durch Anordnung aller wechsellagerungsbeaufschlagten Hochdruckkomponenten innerhalb des Pumpengehäuses
- **Deutlicher Betriebskostenvorteil** durch Kurbeltrieb mit Öldruckumlaufschmier-system, ausgelegt für mindestens 25.000 Betriebsstunden unter Volllast
- **Hohe Zuverlässigkeit im Dauereinsatz** durch Leistungsreserven der Hochdruckpumpe, des Antriebsmotors und aller Komponenten



### Energieeinsparung durch hohe Effizienz

- **Hoher Wirkungsgrad.** Die Aquajet Höchst-druckpumpe setzt 95 % der Wellenleistung in hydraulische Energie um
- **Hohe Laufruhe** durch geringe Drehzahl bei maximaler Leistung
- **Niedriger Dieserverbrauch** durch moderne Motoren

### Sicherer Betrieb

- **Alles unter Kontrolle.** Steuerung, Überwachung und Düsenberechnung mit Hammelmann ES3-Computer. Intuitive Bedienung in vielen Sprachen. Alle wichtigen Betriebsdaten auf einen Blick.
- **Schnell einsatzbereit** durch gut zugängliche Versorgungs- und Hochdruckanschlüsse

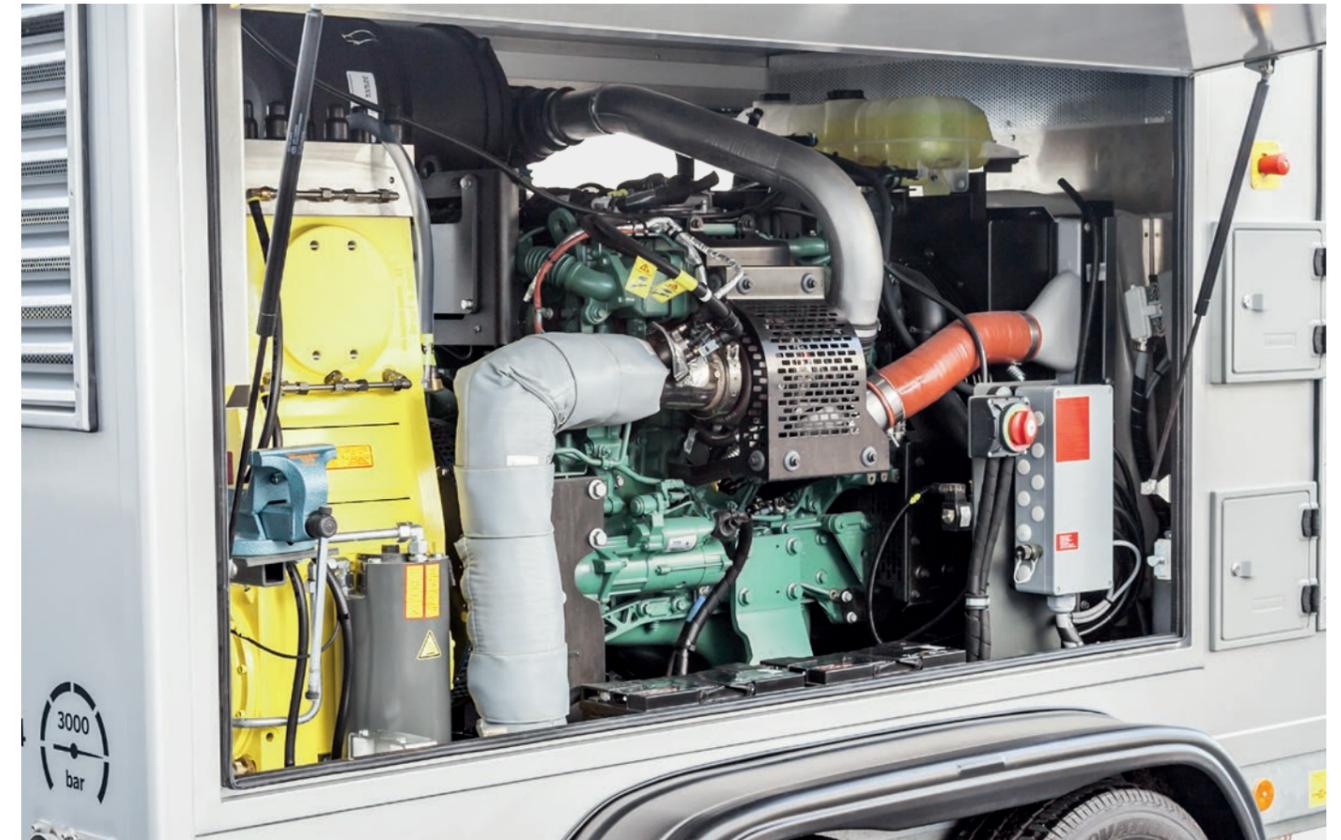


### Robuster Industriemotor

- **Sparsame Industriemotoren** mit aktueller Abgaszertifizierung der Stufe 4
- **Hohe Kraftreserven:** 160 kW Motoren für echte 140 kW Pumpenleistung

### Hohe Mobilität

- **Leise Anlage** durch Superschalldämmung ≤ 75 dB(A) in 7 m Entfernung  
≤ 84 dB(A) in 1 m Entfernung
- **Umweltsicherer Betrieb** durch vollkommen geschlossene Auffangwanne aus Aluminium
- **Große Kraftstoffreserve.** Mindestens 8-Stunden-Betrieb durch großen innenliegenden Kraftstofftank
- **Hochwertiges Tandemfahrwerk** mit Auflaufbremse, Chassis komplett feuerverzinkt
- **Gut zu positionieren** durch Vier-Punkt-Hebeösen oder optional zentralen Anhängepunkt



Straßenfahrbare Anlage mit Dieselmotor mit AdBlue®-System

### Technische Daten Aquajet® 14

Ausführung	Plunger Ø	Betriebsdruck	Fördermenge	Motorleistung	Pumpenleistung
AQUAJET 14	17,5 mm	3200 bar	23 l/min	160 kW	140 kW
	20 mm	Druckstufe 1	2600 bar		
Druckstufe 2		2800 bar	26 l/min		
S 1600-14	28 mm	1400 bar	53 l/min		
S 1100-14	33 mm	1000 bar	75 l/min		



Anhängeranlage mit Dieselmotor von Markenherstellern: Stufe 4, AdBlue®-System und Rußpartikelfilter

Anhängeranlage mit Dieselmotor von Markenherstellern mit AdBlue®-System, geeignet für den Betrieb in niedrigen Räumen durch Abgasaustritt unten

- Pistolenhalterung • Schraubstock
- Dokumententasche • LED-Innenraumbeleuchtung

### Mobile Anlagen



Straßenfahrbar

Länge: 4,54 m  
Breite: 1,93 m  
Höhe: 2,45 m

Gewicht: 2,8 t



Straßenfahrbar - Kompakt

Länge: 4,54 m  
Breite: 1,93 m  
Höhe: 2,00 m

Gewicht: 2,75 t

### Weitere verfügbare Varianten



Basisaggregat

Länge: 2,13 m  
Breite: 1,33 m  
Höhe: 2,21 m

Gewicht: 2,0 t



10'-Container

Länge: 2,99 m  
Breite: 2,44 m  
Höhe: 2,72 m

Gewicht: 5 t

Abmessungen über alles – Alle Gewichte sind Nettogewichte mit Treibstoff

# Industrielle Hochdruck-Anwendungssysteme

Mit Hammelmann Hochdruckpumpen-Aggregaten können eine Vielfalt von Wasserwerkzeugen betrieben werden

