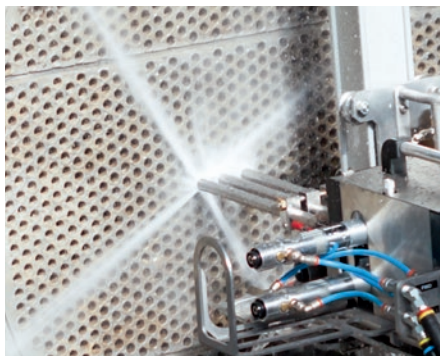


# So variabel wie Ihre Reinigungsaufgaben

**HAMMELMANN®**

Diesel-Aggregat HDP 500 mit Schaltgetriebe verbraucht nur die Energie, die für die Reinigungsaufgabe benötigt wird.



## 3. Gang

volle Pumpenleistung z.B. für Tankreinigung

Mit dem neuen Pumpenaggregat lässt sich die Fördermenge optimal den Arbeitserfordernissen anpassen. Das neue 3-Gang Getriebe mit den Übersetzungen 1:1, 1:2 und 1:6 deckt die wichtigsten Arbeiten für Industriereinigung ab.

## 2. Gang

mittlere Pumpenleistung z.B. Für Rohr- und Wärmetauscherreinigung

Für Pistolenarbeit zum Beispiel dreht die Hochdruckpumpe nur mit 1/6 der Motordrehzahl und spart somit bis zu 54 l/h Kraftstoff.\*

Die geringere Drehzahl reduziert den Verschleiß an der Pumpe und am Motor durch das Arbeiten im Teillastbereich.

## 1. Gang

geringe Pumpenleistung z.B. für Pistolenarbeiten

- Die Umweltvorteile liegen in den reduzierten CO<sub>2</sub> - und Lärmemissionen
- Gleicher Arbeitsdruck in den Gängen 2 und 3 bei geringem Drehmoment am Motor
- Kein Energieverlust durch überströmendes Wasser. Der Vorlauf tank bleibt kalt.
- Die einzelne Gänge lassen sich bei abgeschalteten Motor einfach schalten

### \*Beispiel:

Kraftstoffverbrauch HDP 500, Kolben-Ø 50 mm mit VOLVO TAD 1672 VE Stufe IV / TIER 4 FINAL mit 3-Gang Schaltgetriebe

## Technische Daten

Motordrehzahl	Gang	Pumpen-		Fördermenge	Betriebsdruck	Spezifischer Kraftstoffverbrauch	Motorleistung	Kraftstoffverbrauch
		Drehzahl	Leistung					
1800 1/min	3	1800 1/min	500 kW	262 l/min	1040 bar	205 g/kw h	520 kW	125 l/h
1100 1/min	3	1100 1/min	305 kW	160 l/min	1040 bar	193 g/kw h	315 kW	72 l/h
1800 1/min	2	900 1/min	250 kW	132 l/min	1040 bar	210 g/kw h	265 kW	65 l/h
1100 1/min	2	550 1/min	152 kW	80 l/min	1040 bar	200 g/kw h	165 kW	39 l/h
1800 1/min	1	300 1/min	83 kW	44 l/min	1040 bar	250 g/kw h	95 kW	28 l/h
1100 1/min	1	183 1/min	51 kW	27 l/min	1040 bar	240 g/kw h	62 kW	18 l/h

**Kraftstoffersparnis mit Getriebe beim Arbeiten mit Pistole: 54 l/h, CO<sub>2</sub> Ersparnis 140 kg/h**

ENERGIE  
EFFIZIENT



# Hochdruckpumpe-Aggregate mit Dieselantrieb Baureihe HDP 500 mit Schaltgetriebe

Typenübersicht



Die hier genannten Daten sind jeweils nur Beispiele aus vielen Leistungskombinationen.

Ausführung	Plunger Ø	Betriebsdruck	Fördermenge	Motorleistung	Pumpenleistung
AQUAJET 50	28 mm	3000 bar	77 l/min	bis max. 571 kW	500 kW
	35 mm	2200 bar	122 l/min		
S 1600-50	40 mm	1600 bar	166 l/min		
	45 mm	1290 bar	212 l/min		
S 1100-50	50 mm	1040 bar	262 l/min		

## Technische Daten

Alle „S-Klasse“ und „AquaJet“-Aggregate haben folgende Ausstattung:

- Verwindungssteifer Rahmen mit Schwingmetallfüßen
- Hitzeisolierter Spiralschalldämpfer für eine Schallreduzierung um 32 dB(A), mit Auspuffrohr und Regenkappe, Partikelfilter oder Ad Blue
- ES 3 Steuerung mit digitaler Anzeige und Überwachungsfunktion für Dieselmotor und Hochdruckpumpe
- Pneumatikinstallation mit am Dieselmotor angeflanschem Kompressor, Luftbehälter und Überströmventil
- Pneumatisches Druckregel- oder Bypassventil, Überströmleitung und Berstscheibensicherung
- Saugseitige Installation mit Vordruckpumpe und Wasserfilter jeweils aus Edelstahl („S-Klasse“: 200 µ & 10 µ, „AquaJet“: 1 µ)

Optional sind weitere Extras verfügbar:

z.B. Pumpenkopfhebevorrichtung, Schwingfeuerheizung, Wassertank, Dieseltank.

„S-Klassen“ und „AquaJet“-Aggregate der Baureihe 50 können in schallgeschützte 20 oder 25-Fuß-Container, Fahrzeuge und Traileraufbauten (BDF) installiert werden.



Hammelmann GmbH

Carl-Zeiss-Straße 6–8  
59302 Oelde • Deutschland  
mail@hammelmann.de

Tel.: (0) 25 22 / 76 - 0  
Fax: (0) 25 22 / 76 - 140  
www.hammelmann.de

**HAMMELMANN®**