



# Equipement à pompe Ultra Haute Pression AQUAJET® 20 • S 1600-20 • S 1100-20

Le service intensif à faibles coûts d'exploitation

Economie d'énergie

Moteur industriel robuste

Différentes variantes

Sécurité d'utilisation

Grande mobilité

Dispositifs d'application



## Le service intensif avec la meilleure qualité

- **Longue durée de vie de tous les composants haute pression** grâce à une conception optimale du système d'étanchéité et des clapets, et une précision d'usinage par des machines-outils des plus modernes.
- **Haute résistance à la corrosion** des pièces en contact avec le fluide.
- **Fiabilité élevée** et longs intervalles de maintenance de par une étanchéité hermétique de l'embellage avec un système de soufflets breveté.
- **Système de pompe sans fuite externe** de par la disposition des pièces soumises à des contraintes alternées dans le corps de pompe.
- **Coûts d'exploitation significativement réduits** grâce à un embellage avec graissage sous pression calculé pour au minimum 25.000 heures de service en pleine charge.
- **Fiabilité élevée même en pleine charge** de par une réserve de puissance à la pompe, au moteur et à tous les autres composants.



## Economie d'énergie grâce à l'efficacité

- **Rendement élevé.** La pompe Ultra Haute Pression équipant l'Aquajet® transforme 95% de la puissance d'entraînement en énergie hydraulique.
- **Fonctionnement calme de par** une faible vitesse de rotation en pleine charge.
- **Faible consommation de gasoil** grâce à l'utilisation de moteurs modernes.

## Sécurité d'utilisation

- **Tout est sous contrôle.** Commande et surveillance par un automate Hammelmann ES3. Utilisation intuitive en plusieurs langues. Toutes les informations de fonctionnements importantes sont visibles en un coup d'œil.
- **Facilité de mise en œuvre** grâce à l'accessibilité des raccords d'alimentation et de refoulement Haute Pression.



## Moteur industriel robuste

- **Moteur industriel économique** avec normes d'émission des gaz d'échappement Tier 4.
- **Grande réserve de puissance :** Moteur de 235 kW pour une puissance de pompe réelle de 200 kW.

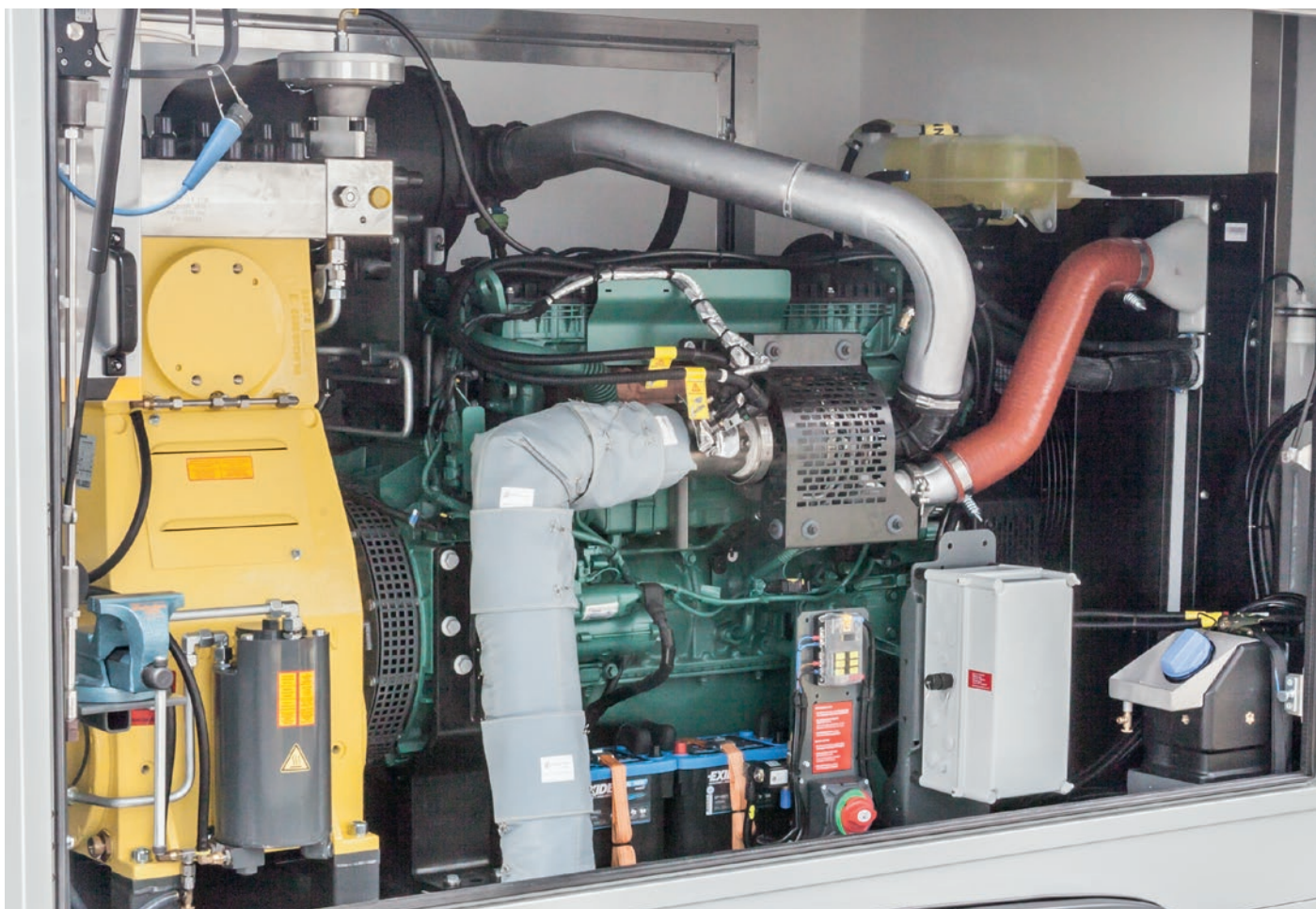
## Grande mobilité

- **Installation silencieuse grâce à une insonorisation efficace**  
 $\leq 75$  dB(A) mesuré à 7 mètres  
 $\leq 84$  dB(A) mesuré à 1 mètre
- **Respecte l'environnement grâce** à un bac de rétention entièrement fermé en Aluminium.
- **Grande réserve de carburant.** Au minimum 8 heures de fonctionnement grâce à un grand réservoir intégré.
- **Remorque de grande qualité** avec freinage par inertie, châssis entièrement galvanisé à chaud.
- **Facilité de positionnement** grâce à 4 anneaux de levage.



- **Support de pistolet**
- **Etau parallèle**
- **Eclairage intérieur Led**
- **Rangement pour la documentation**





Equipement avec moteur Volvo et dispositif AdBlue®

## Caractéristiques techniques AQUAJET®20

Exécution	D. pistons Ø	Pression de service	Débit	Puissance moteur	Puissance pompe
AQUAJET 20	17.5 mm	3200 bar	28 l/min	235 kW	200 kW
	20 mm	2800 bar	40 l/min		
S 1600-20	28 mm	1400 bar	78 l/min		
S 1100-20	30 mm	1200 bar	87 l/min		
	33 mm	1000 bar	110 l/min		

## Equipement mobile    Autres variantes disponible



Remorque routière

Longueur: 5,00 m  
Largeur: 2,20 m  
Hauteur: 2,35 m

Poids: 3,5 t



Stationnaire

Longueur: 3,40 m  
Largeur: 1,80 m  
Hauteur: 2,35 m

Poids: 3,3 t



Version « basic »

Longueur: 2,60 m  
Largeur: 1,65 m  
Hauteur: 2,27 m

Poids: 3,1 t



Conteneur 10'

Longueur: 2,99 m  
Largeur: 2,44 m  
Hauteur: 2,72 m

Poids: 6 t

Dimensions hors tout – tous les poids sont nets, avec carburant

# Dispositifs d'applications industrielles Haute Pression

L' AQUAJET®20 permet la mise en œuvre de nombreux outils d'éjection

